**PROFIL PROFESI (JOB PROFILE)**

**SEKTOR KESEHATAN**

**I. SUB SEKTOR ( RUMPUN ) : PERBEKALAN KESEHATAN**

**AREA PEKERJAAN : ALAT KESEHATAN**

**BIDANG : PRODUKSI**

**A. IDENTITAS PROFESI**

1. Nama Profesi : **Packer**

2. Kedudukan Dalam

Organisasi : a. Atasan Langsung

Koordinator/Packer Senior

b. Bawahan

Supplyman/Helper

3. Sektor Usaha Utama : Sektor Kesehatan

Sektor Usaha Terkait : a. Sektor LHK

b. Sektor Industri Manufaktur

c. Sektor Pertambangan

d. Sektor Konstruksi

e. Sektor Komunikasi

f. Sektor Energi

**B. PROFIL PEKERJAAN**

1. Ikhtisar Profesi :

Melaksanakan kegiatan proses pengemasan obat khususnya di bagian pengemasan obat tradisional sesuai dengan sumber daya yang tersedia untuk menghasilkan output yang sesuai dengan standar kualitas , jumlah , waktu dan biaya yang telah ditetapkan.

2. Uraian Pekerjaan :

1. Melakukan persiapan operasional mesin pengemasan obat tradisional sesuai prodedur yang telah di siapkan

Tahapan Proses Pekerjaan:

1. Memeriksa kesiapan mesin pengemasan
2. Menjalankan mesin pengemasan sesuai prosedur
3. Memastikan mesin pengemasan beropersi dengan normal
4. Membersihkan dan merawat mesin pengemasan
5. Melakukan kegiatan tahapan proses pengemasan obat tradisional sesuai standard;

Tahapan Proses Pekerjaan:

1. Memastikan kesiapan mesin;
2. Memeriksa kesesuaian barang ½ dengan sesuai dokumen tahapan proses pengemasan;

2) Memastikan barang ½ yang digunakan sesuai dengan standard;

3) Menjalankan mesin terkait pelaksaan tahapan proses pengemasan;

4) Mencatat dan membuat laporan;

1. Melakukan pemeriksaan berkala terhadap parameter kritis tahapan proses pengemasan.

Tahapan Proses Pekerjaan:

1. Menyiapkan formulir daftar periksa (checklist/control chart);
2. Melakukan monitoring terhadap jalannya/operasional mesin sesuai tahapan pengemasan

3) Memeriksa kesesuaian hasil output mesin/tahapan proses pengemasan obat tradisional dengan parameter kritisnya;

4) Mencatat data – data hasil pemeriksaan kedalam formulir daftar periksa

d. Melaporkan hasil kegiatan pengemasan secara berkala kepada koordinator dan Supervisor produksi

Tahapan Proses Pekerjaan :

1) Memeriksa data dan informasi kegiatan pengemasan

2) Memastikan hasil proses pengemasan obat tradisional dan tahapan aktivitasnya telah di catat dengan benar

3) Menyelesaikan pendataan dan pencatatan hasil pengemasan pada dokumen proses yang telah disiapkan .

3. Tanggungjawab :

a. Tersedianya produk jadi obat tradisional hasil pengemasan yang sesuai dengansumber daya, waktu , biaya dan kualitas yang telah di standarkan .

b. Terlaksananya kegiatan pengemasan sesuai standard yang di tetapkan

c. Terlaksananya kelancaran kegiatan pengemasan sesuai kaidah keselamatan dan kesehatan kerja serta sistem penunjang lainnya.

d. Tersedianya laporan lengkap tentang proses pengemasan obat tradisional yang telah di jalankan.

4. Wewenang :

a. Melaksanakan kegiatan proses pengemasan obat tradisional yang telah di rencanakan.

b. Menjalankan mesin dan peralatan proses pengemasan obat tradisional yang di perlukan .

b. Melakukan monitoring terkait pengendalian proses pengemasan obat tradisional

c. Melakukan pencatatan dan pendataan ke dalam dokumen produksi;

d. Mengambil tindakan yang diperlukan apabila terjadi keadaan darurat.

1. Mengusulkan perbaikan kondisi kerja dalam rangka meningkatkan keselamatan dan keamanan proses pengemasan.

5. Output Pekerjaan :

a. Tersedianya produksi jadi obat tradisonal sesuai tahapan proses pengemasan.

b. Tersedianya produk jadi obat tradisonal sesuai standar jumlah , waktu dan biaya yang telah di tetapakan

c. Tersedianya catatan hasil pelaksanaan kegiatan pengemasan

c. Tersedianya produk jadi obat tradisiona; yang telah memenuhi standar kualitas kefarmasian yang berlaku

d. Tersedianya laporan hasil kegiatan produksi secara berkala.

6. Peralatan dan Bahan Kerja :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **No** | **Alat/Bahan Kerja** | **Digunakan Untuk** |
| 1 | Mesin utama pengemasan | Melakukan proses pengemasan |
| 2 | Peralatan pendukung produksi | Monitoring tahapan kritis produksi |
| 3 | Prosedur kerja | Standar pelaksanaan kerja mesin dan prosedur kerja |
| 4 | Produk ½ jadi | Material untuk di kemas menjadi produk jadi |
| 5 | Material kemas | Di gunakan untuk melakukan pengemasan produk ½ jadi |
| 6 | APD | Alat pelindung diri |

7. Indikator Pekerjaan :

a. Kuantitas hasil produksi obat tradisional sesuai jumlah yang telah ditetapkan

b. Terpenuhinya persyaratan kualitas yang di tetapkan

c. Tingkat kecelakaan kerja;

d. Akurasi Catatan dan Laporan

8. Risiko Pekerjaan :

a. Stres

b. Kelelahan / Penat

c. Kejenuhan

c. Gangguan pendengaran

d. Kecelakaan kerja

e. Penyakit akibat kerja

**C. PERSYARATAN KOMPETENSI PROFESI**

1. Kompetensi Teknis : a. Mampu menjalankan mesin pengemasan

b. Mampu menjalankan mesin/peralatan pendukung produksi obat tradisional

c. Mampu menerapkan prinsip K3 dalam bekerja

e. Mampu mendeteksi kelainan/situasi abnormal pada saat proses pengemasan obat tradisional

f. Mampu menggunakan sarana darurat/ emergency;

g. Mampu melakukan in proses control pengemasan

h. Mampu membuat catatan kerja dan laporan kerja.

2. Kompetensi Manajerial :-

3. Kompetensi Sosial : a. Mampu bekerjasama dan bersosialisasi

b. Mampu berkomunikasi

**D. PERSYARATAN KUALIFIKASI PROFESI**

1. Pendidikan Formal : SMK/SMA

Jurusan : Teknik Mesin/IPA

2. Pengalaman : -

3. Pelatihan yang

Dibutuhkan untuk

Menduduki Jabatan : a. Pelatihan dasar CPOTB *( Cara pembuatan obat* *tradisonal yang baik* )

b. Pelatihan mengenai dasar Simplisia tanaman dan sediaan Galenika

c. Pelatihan Best Practices dasar ( 5R & K3 basic )

d. Pelatihan mesin pengemasan

e. Pelatihan GDP *( Good Documentation Practices )*

4. Sertifikasi Profesi : a. Sertifikat CPOTB dasar

b. Sertifikat packer Produksi dari Asosiasi/LSP

5. Pengetahuan Kerja : a. Memahami Proses pengemasan obat tradisional

b. Memahami proses bisnis Industri obat tradisional

6. Wawasan Teknis :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **No** | **Area Pengetahuan** | **Uraian** |
| 1 | Farmasi | Pengetahuan dasar terkait ke farmasian |
| 2 | Farmakognosi | Pengetahuan dasar terkait manfaat Tanaman / Tumbuhan |
| 2 | Mekanikal | Pemahaman terkait mekanisme mesin pengemasan dan mesin support |
| 3 | K3 | Pengetahuan dasar keselamatan & kesehatan kerja |
| 4 | Produksi dan Pengolahan | Pengetahuan bahan ,baku herbal , proses pengemasan , bahan pengemas, kontrol kualitas, biaya dan teknik untuk memaksimalkan hasil pengemasan |

7. Keterampilan Kerja :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **No** | **Area Pengetahuan** | **Uraian** |
| 1 | Pemahaman bacaan | Memahami kalimat yang ditulis dan paragraf dalam dokumen kerja terkait |
| 2 | Monitoring | Pemantauan/menilai kinerja diri sendiri, orang lain atau organisasi untuk melakukan perbaikan atau tindakan korektif |
| 3 | Berpikir Kritis | Ketrampilan dalam menggunakan nalar dan logika untuk mendeteksi kekuatan dan kelemahan pada suatu keadaan dalam rangka bertindak dan mengambil solusi |
| 4 | Mendengar secara aktif | Memberikan perhatian atas apa yang dikatan orang lain dan memahami poin penting dari apa yang dibicarakan orang lain tsb. |
| 5 | Menyampaikan pendapat/komunikasi | Berbicara kepada orang lain untuk menyampaikan pesan dan informasi secara efektif |
| 6 | Pengoperasian dan pengendalian | Mengontrol operasi peralatan atau sistem pengendalian |

.8. Karakteristik Tuntutan Kerja :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **No** | **Area Pengetahuan** | **Uraian** |
| 1 | Etika Kerja | Bekerja dengan mengutamakan kejujuran dan beretika |
| 2 | Berinisiatif | Bekerja dengan kemauan untuk mrngambil tanggung jawab dan tantangan |
| 3 | Kemandirian | Bekerja dengan mandiri, dengan sedikit atau tanpa pengawasan dengan berpedoman pada standar prosedur kerja |
| 4 | Perhatian pada detail | Bekerja dengan hati – hati dan detail serta menyeluruh |
| 5 | Inovasi | Bekerja dengan kreatifitas dan pemikiran alternatif untuk mengembangkan ide – ide baru terkait masalah kerja yang dihadapi |
| 6 | Analisa | Bekerja dengan menganalisis informasi dan menggunakan logika untuk menangani masalah yang terkait demham pekerjaan |

**E. KONDISI TEMPAT KERJA**

1. Tempat Kerja : a. Didalam ruangan

b. Kondisi area kerja sedikit berdebu

c. Tingkat kebisingan cukup bising

d. Tingkat penerangan cukup

e. Suhu tempat kerja dingin (ruangan AC)

2. Minat Kerja : Profesi ini dapat dilakukan oleh profil pekerja yang memiliki minat sebagai berikut:

* 1. 1a :

Pilihan melakukan kegiatan-kegiatan yang berhubungan dengan benda-benda dan obyek-obyek

* 1. 1b :

Pilihan melakukan kegiatan yang berhubungan dengan komunikasi data

* 1. 3a :

Pilihan melakukan kegiatan-kegiatan rutin, konkrit dan teratur

* 1. 4b :

Pilihan melakukan kegiatan-kegiatan yang berhubungan mesin dan teknik

* 1. 5b :

Pilihan melakukan kegiatan yang menghasilkan kepuasan nyata dengan proses

**F. POLA PENJENJANGAN**

1. Karier Struktural (ke atas) : a. Supervisor

b. Koordinator Packer

2. Karier Fungsional : a. Tenaga Pelaksana Penyelia

b. Tenaga Pelaksana Madya

3. Kedudukan dalam

Organisasi : (gambarkan struktur profesi, satu jabatan ke atas dan satu layer jabatan di bawahnya)

Koordinator Packer (Packer Senior)

Helper

Packer

**F. INFORMASI UMUM**

1. Pekerjaan Terkait : a. Laborant di Industri Farmasi’

b. Asisten sample catcher

c. Asisten teknisi mesin produksi

c. Asisten montir mesin produksi

d. Packer di Industri Hasil Hutan.

2. Kisaran Upah : Rp 4.000.000 – 4.600.000 ( UMR )