



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
DIREKTORAT JENDERAL
PEMBINAAN PELATIHAN VOKASI DAN PRODUKTIVITAS

KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PELATIHAN VOKASI DAN PRODUKTIVITAS
NOMOR 2/2924 /LP.00.00/ X /2024
TENTANG
REGISTRASI STANDAR KOMPETENSI KERJA KHUSUS
BIDANG PELAKSANAAN REKAYASA, PENYEDIAAN, PEMELIHARAAN DAN
PERAWATAN SERTA PENGUJIAN KELAYAKAN PERALATAN KOMINUSI,
PENGOLAHAN, DAN PENGANGKUTAN DENGAN KONVEYOR
PT SUPRABAKTI MANDIRI

- Menimbang : a. bahwa untuk melaksanakan ketentuan Pasal 25 Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 2 Tahun 2016 tentang Sistem Standardisasi Kompetensi Kerja Nasional, perlu meregistrasi Standar Kompetensi Kerja Khusus Bidang Pelaksanaan Rekayasa, Penyediaan, Pemeliharaan dan Perawatan serta Pengujian Kelayakan Peralatan Kominusi, Pengolahan, dan Pengangkutan dengan Konveyor PT Suprabakti Mandiri;
- b. bahwa berdasarkan pertimbangan sebagaimana dimaksud dalam huruf a, perlu menetapkan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pelatihan Vokasi dan Produktivitas tentang Registrasi Standar Kompetensi Kerja Khusus Bidang Pelaksanaan Rekayasa, Penyediaan, Pemeliharaan dan Perawatan serta Pengujian Kelayakan Peralatan Kominusi, Pengolahan, dan Pengangkutan dengan Konveyor PT. Suprabakti Mandiri;
- Mengingat : 1. Undang-Undang Nomor 13 Tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2003 Nomor 39, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4279);
2. Peraturan Pemerintah Nomor 31 Tahun 2006 tentang Sistem Pelatihan Kerja Nasional (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2006 Nomor 67, Tambahan Lembaran Negara Republik Indonesia Nomor 4637);
3. Peraturan Presiden Nomor 68 Tahun 2022 tentang Revitalisasi Pendidikan Vokasi dan Pelatihan Vokasi (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2022 Nomor 108);
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 2 Tahun 2016 tentang Sistem Standardisasi Kompetensi Kerja Nasional (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2016 Nomor 257);
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan (Berita Negara Republik Indonesia Tahun 2021 Nomor 108);

Memperhatikan...

- Memperhatikan : 1. Surat Keputusan Direktur Utama PT Suprabakti Mandiri Nomor: 0042/SUMMA/SK/III/2024 tanggal 18 Maret 2024 tentang Penetapan Standar Kompetensi Kerja Khusus Bidang Pelaksanaan Rekayasa, Penyediaan, Pemeliharaan dan Perawatan serta Pengujian Kelayakan Peralatan Kominusi, Pengolahan, dan Pengangkutan dengan Konveyor PT Suprabakti Mandiri;
2. Surat Direktur Utama PT Suprabakti Mandiri Nomor: 0043/SUMMA/SK/VII/2024 tanggal 15 Juli 2024 perihal Permohonan Registrasi Standar Kompetensi Kerja Khusus (SKKK) Bidang Pelaksanaan Rekayasa, Penyediaan, Pemeliharaan dan Perawatan serta Pengujian Kelayakan Peralatan Kominusi, Pengolahan, dan Pengangkutan dengan Konveyor PT. Suprabakti Mandiri;

MEMUTUSKAN:

- Menetapkan : KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PELATIHAN VOKASI DAN PRODUKTIVITAS TENTANG REGISTRASI STANDAR KOMPETENSI KERJA KHUSUS BIDANG PELAKSANAAN REKAYASA, PENYEDIAAN, PEMELIHARAAN DAN PERAWATAN SERTA PENGUJIAN KELAYAKAN PERALATAN KOMINUSI, PENGOLAHAN, DAN PENGANGKUTAN DENGAN KONVEYOR PT. SUPRABAKTI MANDIRI.
- KESATU : Melakukan Registrasi Standar Kompetensi Kerja Khusus Bidang Pelaksanaan Rekayasa, Penyediaan, Pemeliharaan dan Perawatan serta Pengujian Kelayakan Peralatan Kominusi, Pengolahan, dan Pengangkutan dengan Konveyor PT Suprabakti Mandiri sebanyak 77 (tujuh puluh tujuh) unit kompetensi sebagai Standar Kompetensi Kerja Khusus sebagaimana tercantum dalam Lampiran yang merupakan bagian tidak terpisahkan dari Keputusan Direktur Jenderal ini.
- KEDUA : Standar Kompetensi Kerja Khusus (SKKK) sebagaimana dimaksud dalam Diktum KESATU diregistrasi dengan Nomor Reg. 29 /SKPK-DG/2024.
- KETIGA : Standar Kompetensi Kerja Khusus (SKKK) sebagaimana dimaksud dalam Diktum KESATU berlaku secara khusus dalam kurun waktu 3 (tiga) tahun di lingkungan PT Suprabakti Mandiri.
- KEEMPAT : Standar Kompetensi Kerja Khusus (SKKK) sebagaimana dimaksud dalam Diktum KESATU penerapannya disupervisi oleh Direktur Utama PT Suprabakti Mandiri.
- KELIMA : Standar Kompetensi Kerja Khusus (SKKK) sebagaimana dimaksud dalam Diktum KESATU registrasinya akan dicabut bila telah ditetapkan menjadi Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia (SKKNI) untuk ruang lingkup unit kompetensi yang sama.

KEENAM...

LAMPIRAN
KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN
PELATIHAN VOKASI DAN PRODUKTIVITAS
NOMOR 2/ 2924 /LP.00.00/ x /2024
TENTANG
REGISTRASI STANDAR KOMPETENSI KERJA
KHUSUS BIDANG PELAKSANAAN REKAYASA,
PENYEDIAAN, PEMELIHARAAN DAN PERAWATAN
SERTA PENGUJIAN KELAYAKAN PERALATAN
KOMINUSI, PENGOLAHAN, DAN PENGANGKUTAN
DENGAN KONVEYOR PT. SUPRABAKTI MANDIRI

DAFTAR UNIT KOMPETENSI

NO.	KODE UNIT	JUDUL UNIT KOMPETENSI
1	2	3
1.	B.09TMB00.001.1	Melakukan Manajemen Proyek
2.	B.09TMB00.002.1	Melakukan <i>Kick Off</i> Proyek
3.	B.09TMB00.003.1	Menghitung <i>Progress Target</i> Produksi Pertambangan
4.	B.09TMB00.004.1	Merencanakan Sumber Daya dalam Proyek
5.	B.09TMB00.005.1	Membaca Gambar Teknik Dua Dimensi (2D) dan Tiga Dimensi (3D)
6.	B.09TMB00.006.1	Mendesripsikan Komponen dan Cara Kerja <i>Belt Conveyor System</i>
7.	B.09TMB00.007.1	Mengukur Posisi Kelurusan (<i>Alignment</i>) pada <i>Belt Conveyor System</i>
8.	B.09TMB00.008.1	Merencanakan <i>Inspection Test Plan</i> (ITP)
9.	B.09TMB00.009.1	Menentukan Jumlah Kebutuhan Material <i>Rubber Lining</i>
10.	B.09TMB00.010.1	Membersihkan Substrat Menggunakan <i>Power Tools</i>
11.	B.09TMB00.011.1	Membersihkan Substrat Menggunakan <i>Hand Tools</i>
12.	B.09TMB00.012.1	Membersihkan Substrat Menggunakan <i>Solvent</i>
13.	B.09TMB00.013.1	Membersihkan Substrat Menggunakan <i>Dry Abrasive Blasting</i>
14.	B.09TMB00.014.1	Membersihkan Substrat Menggunakan <i>Dry Ice Blasting</i>
15.	B.09TMB00.015.1	Membersihkan Substrat Menggunakan <i>Water Jet Blasting</i>
16.	B.09TMB00.016.1	Melakukan Aplikasi <i>Adhesive</i>
17.	B.09TMB00.017.1	Mengaplikasikan Lapisan <i>Rubber Lining</i>
18.	B.09TMB00.018.1	Melakukan <i>Curing</i> pada <i>Rubber Lining</i>
19.	B.09TMB00.019.1	Melakukan Inspeksi Lingkungan Persiapan Pelaksanaan
20.	B.09TMB00.020.1	Melakukan Inspeksi Persiapan Permukaan Substrat
21.	B.09TMB00.021.1	Melakukan Inspeksi Dimensi <i>Rubber</i>
22.	B.09TMB00.022.1	Melakukan Inspeksi Durasi <i>Mixing Bond</i>
23.	B.09TMB00.023.1	Melakukan Inspeksi <i>Viskositas Bond</i>
24.	B.09TMB00.024.1	Melakukan Inspeksi Material <i>Rubber</i>
25.	B.09TMB00.025.1	Melakukan Inspeksi Aplikasi <i>Rubber Lining</i>
26.	B.09TMB00.026.1	Melakukan Final Inspeksi Pengaplikasian <i>Rubber Lining</i>
27.	B.09TMB00.027.1	Melakukan Inspeksi <i>Curing</i> Pekerjaan <i>Rubber Lining</i>
28.	B.09TMB00.028.1	Melakukan Inspeksi dengan <i>Pinhole Tester</i>
29.	B.09TMB00.029.1	Melakukan Tata Keiola Pemeliharaan pada <i>Belt Conveyor</i>

KEENAM : Keputusan Direktur Jenderal ini mulai berlaku pada tanggal ditetapkan.

Ditetapkan di Jakarta
pada tanggal 10 Oktober 2024

DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PELATIHAN VOKASI
DAN PRODUKTIVITAS,

The image shows a circular official stamp of the Directorate General of Vocational Training and Productivity, Ministry of Manpower, Indonesia. The stamp contains the text 'KEMENTERIAN TENAGA KERJA DAN TENAGA PELAJARAN REPUBLIK INDONESIA' and 'DIREKTORAT JENDERAL PEMBINAAN PELATIHAN VOKASI DAN PRODUKTIVITAS'. Overlaid on the stamp is a blue ink signature.

AGUNG NUR ROHMAD
NIP 19760725 200501 1 001

Tembusan:

1. Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia;
2. Sekretaris Jenderal Kementerian Ketenagakerjaan Republik Indonesia.

NO.	KODE UNIT	JUDUL UNIT KOMPETENSI
1	2	3
30.	B.09TMB00.030.1	Membuat Laporan Performa Pemeliharaan <i>Belt Conveyor</i>
31.	B.09TMB00.031.1	Membuat Jadwal Pemeliharaan Mesin Kominusi
32.	B.09TMB00.032.1	Melakukan Pemasangan <i>Magnetic Separator</i>
33.	B.09TMB00.033.1	Melakukan Pemasangan <i>Metal Detector</i>
34.	B.09TMB00.034.1	Melakukan Pemasangan <i>Safety Switch</i>
35.	B.09TMB00.035.1	Melakukan Pemasangan <i>Belt Monitoring</i>
36.	B.09TMB00.036.1	Melakukan Pemasangan <i>Belt Scanning</i>
37.	B.09TMB00.037.1	Melakukan Pembacaan <i>Belt Scanning</i>
38.	B.09TMB00.038.1	Melakukan Pemasangan Unit <i>Condition Monitoring</i>
39.	B.09TMB00.039.1	Melakukan Pemasangan <i>Belt Scale</i>
40.	B.09TMB00.040.1	Melakukan <i>Adjustment Take Up Pulley</i>
41.	B.09TMB00.041.1	Melakukan Pemasangan <i>Plummer Block</i>
42.	B.09TMB00.042.1	Melakukan Pelumasan Berkala pada Komponen <i>Belt Conveyor</i>
43.	B.09TMB00.043.1	Melakukan Pemeliharaan Mesin Kominusi
44.	B.09TMB00.044.1	Melakukan <i>Repair Pulley Lagging</i>
45.	B.09TMB00.045.1	Melakukan <i>Hot Pulley Lagging</i>
46.	B.09TMB00.046.1	Melakukan <i>Cold Pulley Lagging</i>
47.	B.09TMB00.047.1	Melakukan <i>Repair Conveyor Belt</i>
48.	B.09TMB00.048.1	Melakukan <i>Belt Conveyor Cold Splicing</i>
49.	B.09TMB00.049.1	Melakukan <i>Fabric Belt Conveyor Hot Splicing</i>
50.	B.09TMB00.050.1	Melakukan <i>Steel Cord Belt Conveyor Hot Splicing</i>
51.	B.09TMB00.051.1	Melakukan <i>Monitoring</i> Proses Vulkanisasi <i>Belt Conveyor Hot Splicing</i>
52.	B.09TMB00.052.1	Melakukan <i>Mechanical Splicing</i> pada <i>Belt Conveyor</i>
53.	B.09TMB00.053.1	Melakukan Inspeksi Pengaplikasian <i>Pulley Lagging</i>
54.	B.09TMB00.054.1	Melakukan Inspeksi Kondisi Lingkungan <i>Splicing Belt Conveyor</i>
55.	B.09TMB00.055.1	Melakukan Inspeksi Material <i>Belt Conveyor Splicing</i>
56.	B.09TMB00.056.1	Melakukan Inspeksi <i>Alignment Splicing Belt Conveyor</i>
57.	B.09TMB00.057.1	Melakukan Inspeksi Proses Vulkanisasi <i>Belt Conveyor Hot Splicing</i>
58.	B.09TMB00.058.1	Melakukan Inspeksi Hasil <i>Belt Conveyor Splicing</i>
59.	B.09TMB00.059.1	Melakukan Inspeksi Komponen <i>Vulcanizer Press</i>
60.	B.09TMB00.060.1	Melakukan Inspeksi Komponen <i>Belt Conveyor</i>
61.	B.09TMB00.061.1	Membuat Jadwal Inspeksi Komponen <i>Belt Conveyor</i>
62.	B.09TMB00.062.1	Membuat Rekomendasi Hasil Inspeksi Komponen <i>Belt Conveyor</i>
63.	B.09TMB00.063.1	Menetapkan Status Komponen <i>Belt Conveyor</i>
64.	B.09TMB00.064.1	Melakukan Pemasangan Unit <i>Belt Cleaner</i>
65.	B.09TMB00.065.1	Memilih Jenis <i>Belt Cleaner</i>
66.	B.09TMB00.066.1	Mengoperasikan Unit Mesin <i>Belt Winder</i>
67.	B.09TMB00.067.1	Mengoperasikan Unit <i>Flaking Station</i>
68.	B.09TMB00.068.1	Mengoperasikan Mesin <i>Vulcanizer Press</i>
69.	B.09TMB00.069.1	Mengoperasikan <i>Belt Conveyor</i>
70.	B.09TMB00.070.1	Melakukan Pengoperasian Sistem Pengendalian Debu
71.	B.09TMB00.071.1	Mengoperasikan Unit <i>Bin Whip</i>
72.	B.09TMB00.072.1	Melakukan Inspeksi <i>Non Destructive Test (NDT)</i> pada Struktur

NO	KODE UNIT	JUDUL UNIT KOMPETENSI
1	2	3
73.	B.09TMB00.073.1	Mendeskripsikan Lembar Data Keselamatan Bahan (LDKB)
74.	B.09TMB00.074.1	Membuat <i>Job Safety Analysis</i> (JSA) pada Proyek
75.	B.09TMB00.075.1	Menerapkan Aspek Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) pada <i>Belt Conveyor</i>
76.	B.09TMB00.076.1	Menerapkan Aspek Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Pengoperasian Peralatan <i>Rigging</i>
77.	B.09TMB00.077.1	Melakukan Pemeriksaan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Peralatan <i>Rigging</i>

DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PELATIHAN VOKASI
DAN PRODUKTIVITAS,

The image shows a circular official stamp of the Indonesian Ministry of Education, Culture, and Higher Education (Kemendikbud). The stamp contains the text 'KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN DAN PENYIARAN BERTANGGUNG JAWAB' and 'REPUBLIK INDONESIA'. Overlaid on the stamp is a blue ink signature that reads 'Agung Nur Rohmad'.

AGUNG NUR ROHMAD
NIP 19760725 200501 1 001